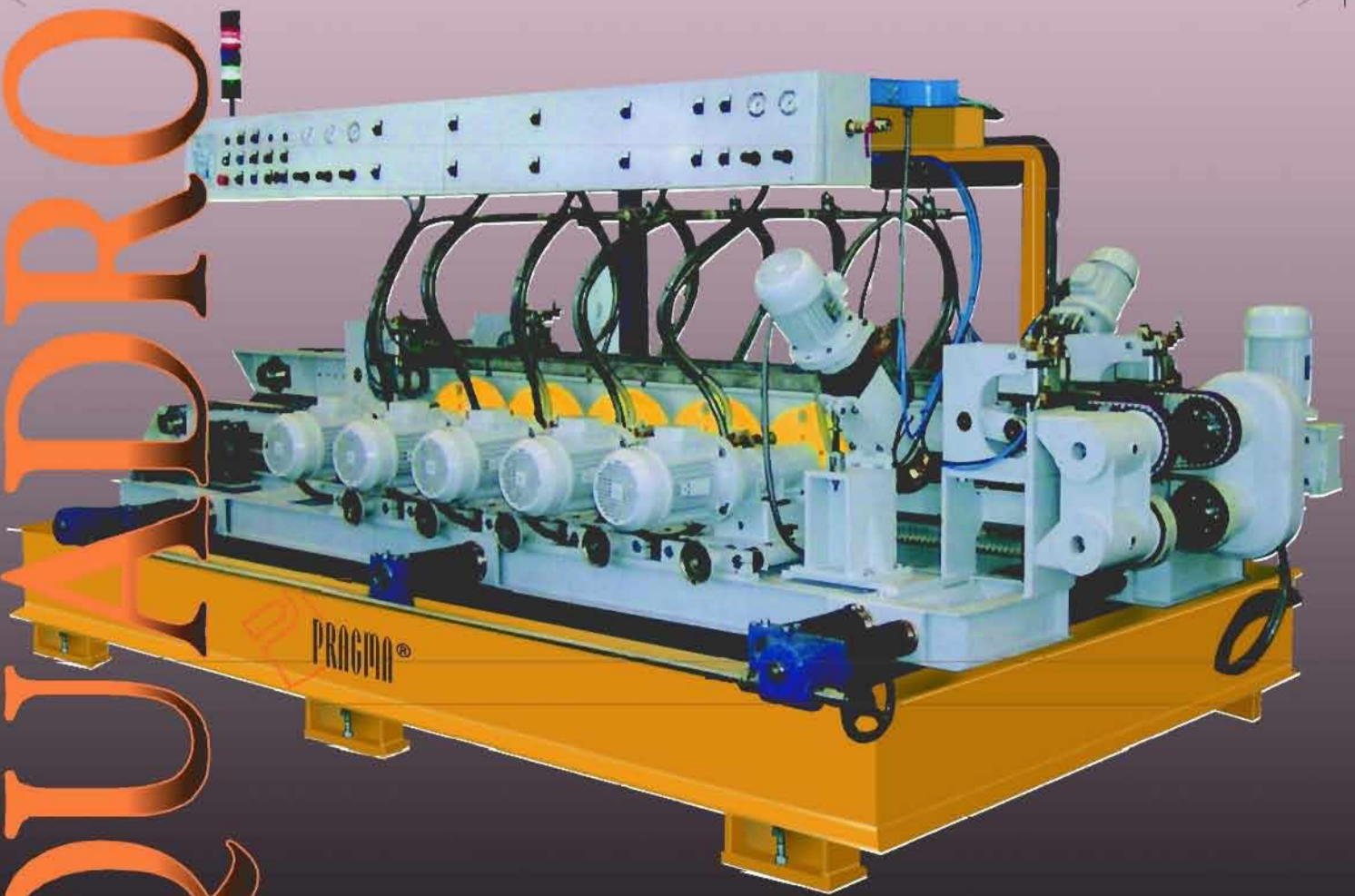


METRO
QUADRO
SQUADRATRICE



SQUADRATRICE - BISELLATRICE

per lavorazione di tutti i tipi di piastrelle ceramiche fino al formato 1200x1200mm.
Grazie alla elevata rigidità strutturale ed alla precisione dei movimenti
garantiscono il miglior livello di calibratura attualmente sul mercato.

SQUARING - CHAMFERING MACHINES

*for all the kind of ceramic tiles up to 1200x1200mm.
Thanks to the strong structural support frame and the movement precision
we can guarantee the best calibrating level on the market.*

 PRAGMA®

METRO QUADRO

SQUADRATRICE/BISELLTRICE MOD. MSB

No. 2 unità composte da:

No. 10 - 18 motori calibratori laterali montati contrapposti predisposti per mole frontali Ø 300 o mole radiali, dotati di volantino per la regolazione micrometrica

Nr.2 (1 dx e 1 sx) motori bisellatori flottanti a 45° con volantino per recupero diamante e ritorno pneumatico,

Due cinghie dentate inferiori e due cinghie dentate superiori larghezza 50 mm. per il bloccaggio e trascinamento della piastrina durante la lavorazione, gruppo traino a mezzo motoriduttore con doppia uscita comandato da inverter; il tutto regolabile in larghezza tramite volantino con visualizzatore per vari formati.

Gruppo pressatori superiori comandati da cilindri pneumatici che danno la giusta pressione alle cinghie superiori.

Dispositivo per la centratura automatica delle piastrelle rispetto all'asse della macchina, gruppo posizionatore ortogonalità comandato da motoriduttore con inverter gestito da encoder per allineamento e posizionatura a 90° delle piastrelle rispetto a uno dei lati già lavorati, impianto idrico e pannello di controllo con tastiera operativa e relativi indicatori digitali riportanti la velocità di avanzamento delle cinghie.

Tutti i particolari della macchina non in acciaio inox vengono sabbati e verniciati con vernice epossidica a due componenti, viteria in acciaio inox. Impianto elettrico completo di quadro di comando con logica programmabile; materiale per installazione e installazione a bordo macchina.

Assorbimento reale energia elettrica durante l'esercizio circa 60% della potenza installata.

Consumo acqua ogni punto di utilizzo: 25 Lt./min., dispersione acqua in 8 ore di lavoro circa 1 m³.

CARATTERISTICHE-TECNICHE TECHNICAL-SPECIFICATIONS		60 10-2	60 14-2	60 18-2
		120 10-2	120 14-2	120 18-2
Formato minimo lavorabile <i>Min.-working width</i>	mm.	200		
Formato max. lavorabile <i>Max.-working width</i>	mm.	600 1200		
Potenza motore calibratori	Kw.	5,5		
Potenza motore bisellatori	Kw.	1,5		
Potenza massima installata	Kw.	61	83	105
Motori calibratori <i>Gauging motors</i>	nr.	5 + 5	7 + 7	9 + 9
Motori bisellatori	nr.	1 + 1	1 + 1	1 + 1
Velocità cinghie	m/min.	6 ÷ 25		
Peso totale approssimativo	Kw.	11000 12000		

SQUARING/CHAMFERING MOD. MSB

No. 2 units, inclusive of:

No. 10 - 18 heads/unit opposing, side gauging motors (5.5 kw) equipped for front grinding wheels, Ø 30, or radial grinding wheels, with flywheel for micrometric adjustments;

No. 2 (1 on the right and 1 on the left) floating chamfering motors at 45° with flywheel for diamond recovery and pneumatic return;

Two lower cogged belts and two upper cogged belts, 50 mm wide, for holding and dragging the tiles during the process, one pulling unit with a double-outlet, inverter-controlled motor reducer, width adjustable by means of a flywheel, with display for different sizes.

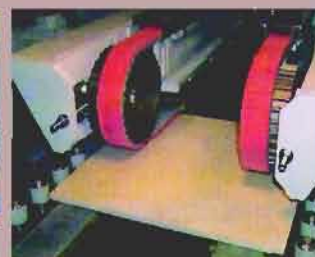
Upper presser unit controlled by pneumatic cylinders that supply the right pressure to the upper belts.

Device for automatic centring of the tiles relative to the machine axis, square-positioning unit controlled by a motor reducer with an encoder-controlled inverter for alignment and positioning of the tiles at 90° to one of the processed sides, water system and control panel with operating keyboard and digital displays showing the belt-feeding speed.

Any machine part that is not made of stainless steel is sanded and painted in bi-component epoxy paint, nuts and screws are made of stainless steel. Electric system, inclusive of control panel with programmable logic, installation materials and installation on the machine.

Real power intake during work: approximately 60% of installed power.

Water consumption per user point: 25 Lt./min., water dispersion per 8 worked hours: approximately 1 m³.



La macchina PRAGMA, di nuova fabbricazione, sono provviste del Marchio "CE" e di manuale di istruzioni, come previsto dalla Direttiva Macchine CEE

The new PRAGMA machines are registered to "CE" marking and are accompanied by instruction manuals conforming to EEC Machines Directive.



Via Copernico, 29 - CASINALBO (MO) - ITALY - Tel. +39(0)59 550049 - Fax. +39(0)59 550079
http://www.pragmasrl.it - e-mail:info@pragmasrl.it